

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

**Nummer: LMB Profil-und Stabstahl S355K2**

**Stab-und Profilstahl S355K2 / 1.0596 gemäß EN 10025-2: 2004**

**Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Konstruktionen**

**Liberty Merchant Bar plc  
Liberty House, PO Box 15  
Brigg Road, Scunthorpe  
DN16 1XL United Kingdom**

**T: +44 (0) 1724 853333  
F: +44 (0) 1724 403044**

**Website: <http://www.libertysteelscunthorpe.com/>**

Das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Produkts  
**System 2+**

Anwendungsbereich wie in der Konformitätsbescheinigung der werkseigenen Produktionskontrolle Nr: **0038/CPR/20060002/A**

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr 0038 für die Produktionskontrolle hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der Produktionskontrolle ausgestellt.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:



Steve Unwin – Managing Director  
Liberty Merchant Bar plc

Datum: 29/09/2017

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte Spezifikation																					
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Flachstab	EN10058		EN10025-1 2004																				
	Gleichschenkliger Winkel Winkelstahl	EN 10056-1 & 2																						
	Rundstahl	EN 10060																						
	Vierkantstahl	EN 10059																						
	PFC	EN 10279																						
	I & H - Träger	EN 10034																						
Streckgrenze in Längsrichtung	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte Min (MPa)</th> </tr> <tr> <td>&gt;</td> <td>≤</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>16</td> <td colspan="2">355</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>40</td> <td colspan="2">345</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>50</td> <td colspan="2">335</td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte Min (MPa)		>	≤			-	16	355		16	40	345		40	50	335				
	Nenndicke (mm)		Werte Min (MPa)																					
	>	≤																						
	-	16	355																					
16	40	345																						
40	50	335																						
Zugfestigkeit in Längsrichtung	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte (MPa)</th> </tr> <tr> <td>≥</td> <td>≤</td> <td>min</td> <td>max</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>100</td> <td>470</td> <td>630</td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		≥	≤	min	max	3	100	470	630											
	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)																					
	≥	≤	min	max																				
3	100	470	630																					
Bruchdehnung in Längsrichtung	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte min (% 5.65v<sub>so</sub>)</th> </tr> <tr> <td>&gt;</td> <td>≤</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>40</td> <td colspan="2">22</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>50</td> <td colspan="2">21</td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte min (% 5.65v <sub>so</sub> )		>	≤			-	40	22		40	50	21								
	Nenndicke (mm)		Werte min (% 5.65v <sub>so</sub> )																					
	>	≤																						
-	40	22																						
40	50	21																						
Kerbschlagarbeit in Längsrichtung	K2	40J at -20°C																						
Schweißbarkeit CEV	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte max (%)</th> </tr> <tr> <td>&gt;</td> <td>≤</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>30</td> <td colspan="2">0.45</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>50</td> <td colspan="2">0.47</td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte max (%)		>	≤			-	30	0.45		30	50	0.47								
	Nenndicke (mm)		Werte max (%)																					
	>	≤																						
-	30	0.45																						
30	50	0.47																						
Haltbarkeit	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte max (%)</th> </tr> <tr> <td>-</td> <td>≤40</td> <td colspan="2">C: 0.20 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.025 S: 0.025 Cu: 0.55</td> </tr> <tr> <td>&gt;40</td> <td>≤50</td> <td colspan="2">C: 0.22 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.025 S: 0.025 Cu: 0.55</td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte max (%)		-	≤40	C: 0.20 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.025 S: 0.025 Cu: 0.55		>40	≤50	C: 0.22 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.025 S: 0.025 Cu: 0.55												
	Nenndicke (mm)		Werte max (%)																					
-	≤40	C: 0.20 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.025 S: 0.025 Cu: 0.55																						
>40	≤50	C: 0.22 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.025 S: 0.025 Cu: 0.55																						



0038

EN 10025-1 – 2004

**Stab-und Profilstahl S355K2 / 1.0596**

Bruchdehnung :  
Zugfestigkeit :  
Streckgrenze : EN10025-2  
Kerbschlagarbeit :  
Schweißeignung :  
Haltbarkeit :

Gefährliche Stoffe: Keine Leistung festgestellt

Benannte Stelle der CE-Kennzeichnung:  
Lloyds Register Verification Limited  
71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS  
Tel:+44 (0)207 423 2428  
Email : [ecdirectives@lr.org](mailto:ecdirectives@lr.org)  
Website : [www.lr.org](http://www.lr.org)

**Liberty Merchant Bar**