

Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

Nummer: LMB Profil- und Stabstahl S355J0

Stab- und Profilstahl S355J0 / 1.0553 gemäß EN 10025-2: 2004

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Konstruktionen

**Liberty Merchant Bar plc
Liberty House, PO Box 15
Brigg Road, Scunthorpe
DN16 1XL United Kingdom**

**T: +44 (0) 1724 853333
F: +44 (0) 1724 403044**

Website: <http://www.libertysteelscunthorpe.com/>

Das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Produkts
System 2+

Anwendungsbereich wie in der Konformitätsbescheinigung der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. **2814/CPR/20060002/A**

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr 2814 für die Produktionskontrolle hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der Produktionskontrolle ausgestellt.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:



Subhajt Roy Chowdhury
Chief Executive Officer
GFG Alliance, UK

Datum: 25-10-2021

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte Spezifikation																				
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Flachstab	EN10058	EN10025-1 2004																				
	Gleichschenkliger Winkel Winkelstahl	EN 10056-1 & 2																					
	Rundstahl	EN 10060																					
	Vierkantstahl	EN 10059																					
	PFC	EN 10279																					
	I & H - Träger	EN 10034																					
Streckgrenze in Längsrichtung	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte Min (MPa)</th> </tr> <tr> <td>></td> <td>≤</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>16</td> <td>355</td> <td></td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>40</td> <td>345</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>50</td> <td>335</td> <td></td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte Min (MPa)		>	≤			-	16	355		16	40	345		40	50	335			
	Nenndicke (mm)		Werte Min (MPa)																				
	>	≤																					
	-	16	355																				
	16	40	345																				
40	50	335																					
Zugfestigkeit in Längsrichtung	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte (MPa)</th> </tr> <tr> <td>≥</td> <td>≤</td> <td>min</td> <td>max</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>100</td> <td>470</td> <td>630</td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)		≥	≤	min	max	3	100	470	630										
	Nenndicke (mm)		Werte (MPa)																				
	≥	≤	min	max																			
3	100	470	630																				
Bruchdehnung in Längsrichtung	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte min (%; 5.65_vso)</th> </tr> <tr> <td>></td> <td>≤</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>40</td> <td>22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>50</td> <td>21</td> <td></td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte min (%; 5.65 _v so)		>	≤			-	40	22		40	50	21							
	Nenndicke (mm)		Werte min (%; 5.65 _v so)																				
	>	≤																					
-	40	22																					
40	50	21																					
Kerbschlagarbeit in Längsrichtung	J0	27J at 0°C																					
Schweißbarkeit CEV	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte max (%)</th> </tr> <tr> <td>></td> <td>≤</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>30</td> <td>0.45</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>50</td> <td>0.47</td> <td></td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte max (%)		>	≤			-	30	0.45		30	50	0.47							
	Nenndicke (mm)		Werte max (%)																				
	>	≤																					
-	30	0.45																					
30	50	0.47																					
Haltbarkeit	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Nenndicke (mm)</th> <th colspan="2">Werte max (%)</th> </tr> <tr> <td>-</td> <td>≤40</td> <td>C: 0.20 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.030 S: 0.030 N: 0.012 Cu: 0.55</td> <td></td> </tr> <tr> <td>>40</td> <td>≤50</td> <td>C: 0.22 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.030 S: 0.030 N: 0.012 Cu: 0.55</td> <td></td> </tr> </table>	Nenndicke (mm)		Werte max (%)		-	≤40	C: 0.20 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.030 S: 0.030 N: 0.012 Cu: 0.55		>40	≤50	C: 0.22 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.030 S: 0.030 N: 0.012 Cu: 0.55											
	Nenndicke (mm)		Werte max (%)																				
-	≤40	C: 0.20 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.030 S: 0.030 N: 0.012 Cu: 0.55																					
>40	≤50	C: 0.22 Si: 0.55 Mn: 1.60 P: 0.030 S: 0.030 N: 0.012 Cu: 0.55																					



2814

EN 10025-1 – 2004

Stab- und Profilstahl S355J0 / 1.0553

Bruchdehnung :
Zugfestigkeit :
Streckgrenze : EN10025-2
Kerbschlagarbeit :
Schweißeignung :
Haltbarkeit :

Gefährliche Stoffe: Keine Leistung festgestellt

Benannte Stelle der CE-Kennzeichnung:
Lloyd's Register Verification B.V.
K.P. van der Mandelelaan 41A
Rotterdam, Netherlands
Phone : +31 (0)10 4145088
Email : rotterdam@lr.org

Liberty Merchant Bar

